
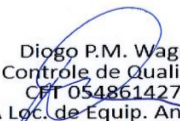




RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM

Código: RQP05.IT09.01  
Revisão: 01  
Data: 17/09/2024  
Página: 1 de 1

CLIENTE		DATA		NÚMERO DO ENSAIO		
RT LEA		02/07/2025		1044/25		
PEÇA / EQUIPAMENTO: CONTAINER DRY- 3.000 X 2.440 X 2.890 mm						
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: RT-CO-1427						
TÉCNICA UTILIZADA			EQUIPAMENTO (FAB / MODELO)			
YOKE			METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003			
PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA		COR	VEÍCULO		CONCENTRAÇÃO	
METAL CHEK		VERMELHA	ÁGUA		1,8 GL/100ml	
VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO		CONTRASTE			NORMA DE INTERPRETAÇÃO	
APROVADO		SUPERMAGMA 104			AWS D1.1	
ENSAIO		DESMAGNETIZAÇÃO		CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO		
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca		<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não		N/A		
REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES						
IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
OLHAL	-	-	-	-	-	A
FOTOS			OBSERVAÇÕES			
LEGENDA						
DESCONTINUIDADE		LOCAL		LAUDO		
PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração		B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda		A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar		
RESULTADOS						
<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO		<input type="checkbox"/> REPROVADO		<input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR		
INSPETOR		RT LEA			CERTIFICADORA	
 Jhonatas P.R. de Abreu Inspeção L.P.N2-3 PM-N2-S-Y SNOC/END 17529		 Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CPF 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda.			N/A	
02/07/2025		02/07/2025				