

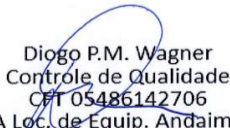


|  | RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM | | | Código: RQP05.IT09.01 Revisão: 01 Data: 17/09/2024 Página: 1 de 1 | | |
|---|--|---|--|--|-------|-------|
| | CLIENTE | DATA | NÚMERO DO ENSAIO | | | |
| RT LEA | 02/09/2025 | 1259/25 | | | | |
| PEÇA / EQUIPAMENTO: ESLINGA 04 PERNAS - 3/4" X 4.00M | | | | | | |
| NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: LINGA RT- 4716 | | | | | | |
| TÉCNICA UTILIZADA | | | EQUIPAMENTO (FAB / MODELO) | | | |
| YOKE | | | METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003 | | | |
| PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA | COR | VEÍCULO | | CONCENTRAÇÃO | | |
| METAL CHEK | VERMELHO | ÁGUA | | 1,8 GL/100ml | | |
| VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO | | CONTRASTE | | NORMA DE INTERPRETAÇÃO | | |
| APROVADO | | SUPERMAGMA 104 | | AWS D1.1 | | |
| ENSAIO | | DESMAGNETIZAÇÃO | | CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca | | <input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não | | N/A | | |
| REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES | | | | | | |
| IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA | DESCONTINUIDADE | SUPERFÍCIE | | COMPRIMENTO (mm) | LOCAL | LAUDO |
| | | INT. | EXT. | | | |
| ANEL DE SUSTENTAÇÃO | - | - | - | - | - | A |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| FOTOS | | | OBSERVAÇÕES | | | |
| | | | | | | |
| LEGENDA | | | | | | |
| DESCONTINUIDADE | | LOCAL | | LAUDO | | |
| PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração | | B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda | | A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar | | |
| RESULTADOS | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> APROVADO | | <input type="checkbox"/> REPROVADO | | <input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR | | |
| INSPETOR | | RT LEA | | CERTIFICADORA | | |
|  <small>Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor Lic. Nº 23 DW-12-23-Y SNDC/END 17529</small> | |  <small>Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CFT 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda.</small> | | N/A | | |
| 02/09/2025 | | 02/09/2025 | | | | |