
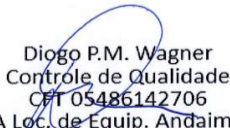
	<b>RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM</b>			Código: RQP05.IT09.01 Revisão: 01 Data: 17/09/2024 Página: 1 de 1		
	<b>CLIENTE</b>	<b>DATA</b>	<b>NÚMERO DO ENSAIO</b>			
RT LEA	01/09/2025	<b>1255/25</b>				
<b>PEÇA / EQUIPAMENTO: ESLINGA 04 PERNAS - 3/4" X 3.50M</b>						
<b>NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: LINGA RT- 4363</b>						
<b>TÉCNICA UTILIZADA</b>			<b>EQUIPAMENTO (FAB / MODELO)</b>			
YOKE			METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003			
<b>PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA</b>	<b>COR</b>	<b>VEÍCULO</b>		<b>CONCENTRAÇÃO</b>		
METAL CHEK	VERMELHO	ÁGUA		1,8 GL/100ml		
<b>VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO</b>		<b>CONTRASTE</b>		<b>NORMA DE INTERPRETAÇÃO</b>		
APROVADO		SUPERMAGMA 104		AWS D1.1		
<b>ENSAIO</b>		<b>DESMAGNETIZAÇÃO</b>		<b>CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca		<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não		N/A		
<b>REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES</b>						
IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
ANEL DE SUSTENTAÇÃO	-	-	-	-	-	A
<b>FOTOS</b>			<b>OBSERVAÇÕES</b>			
<b>LEGENDA</b>						
<b>DESCONTINUIDADE</b>		<b>LOCAL</b>		<b>LAUDO</b>		
PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração		B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda		A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar		
<b>RESULTADOS</b>						
<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO		<input type="checkbox"/> REPROVADO		<input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR		
<b>INSPETOR</b>		<b>RT LEA</b>		<b>CERTIFICADORA</b>		
 Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor Lic. Nº 23 DW-12-23-Y SNDC/END 17529		 Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CFT 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda.		<b>N/A</b>		
01/09/2025		01/09/2025				