
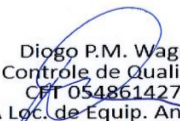




RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM

Código: RQP05.IT09.01
Revisão: 01
Data: 17/09/2024
Página: 1 de 1

| CLIENTE | | DATA | | NÚMERO DO ENSAIO | | |
|--|-----------------|--|--|--|------------------------|-------|
| RT LEA | | 27/08/2025 | | 1239/25 | | |
| PEÇA / EQUIPAMENTO: SKID OXIGÊNIO 06 LUGARES 1.000 X 1.000 X 2.300 mm | | | | | | |
| NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: SKID OXIGÊNIO 06 LUGARES - RT-SK-360 | | | | | | |
| TÉCNICA UTILIZADA | | | EQUIPAMENTO (FAB / MODELO) | | | |
| YOKE | | | METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003 | | | |
| PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA | | COR | VEÍCULO | | CONCENTRAÇÃO | |
| METAL CHEK | | VERMELHA | ÁGUA | | 1,8 GL/100ml | |
| VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO | | CONTRASTE | | | NORMA DE INTERPRETAÇÃO | |
| APROVADO | | SUPERMAGMA 104 | | | AWS D1.1 | |
| ENSAIO | | DESMAGNETIZAÇÃO | | CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca | | <input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não | | N/A | | |
| REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES | | | | | | |
| IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA | DESCONTINUIDADE | SUPERFÍCIE | | COMPRIMENTO (mm) | LOCAL | LAUDO |
| | | INT. | EXT. | | | |
| OLHAL | - | - | - | - | - | A |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| FOTOS | | | OBSERVAÇÕES | | | |
| | | | | | | |
| LEGENDA | | | | | | |
| DESCONTINUIDADE | | LOCAL | | LAUDO | | |
| PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração | | B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda | | A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar | | |
| RESULTADOS | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> APROVADO | | <input type="checkbox"/> REPROVADO | | <input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR | | |
| INSPETOR | | RT LEA | | | CERTIFICADORA | |
|  Jhonatas P.R. de Abreu Inspeção L.P.N2-3 PM-N2-S-Y SNOC/END 17529 | |  Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CPF 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda. | | | N/A | |
| 27/08/2025 | | 27/08/2025 | | | | |