
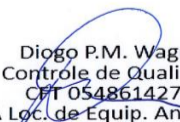
	RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM			Código: RQP05.IT09.01 Revisão: 01 Data: 17/09/2024 Página: 1 de 1		
	CLIENTE	DATA	NÚMERO DO ENSAIO			
RT LEA	04/08/2025	1164/25				
PEÇA / EQUIPAMENTO: CAIXA DE TRANSPORTE 1.800 X 1.460 X 1.450 mm						
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: RT-CX-391						
TÉCNICA UTILIZADA			EQUIPAMENTO (FAB / MODELO)			
YOKE			METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003			
PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA	COR	VEÍCULO	CONCENTRAÇÃO			
METAL CHEK	VERMELHA	ÁGUA	1,8 GL/100ml			
VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO	CONTRASTE		NORMA DE INTERPRETAÇÃO			
APROVADO	SUPERMAGMA 104		AWS D1.1			
ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO		CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO			
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não		N/A			
REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES						
IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
OLHAL	-	-	-	-	-	A
FOTOS			OBSERVAÇÕES			
LEGENDA						
DESCONTINUIDADE	LOCAL	LAUDO				
PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração	B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda	A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar				
RESULTADOS						
<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO	<input type="checkbox"/> REPROVADO	<input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR				
INSPETOR	RT LEA	CERTIFICADORA				
 Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor LPN2-3 PM-N2-S-Y SNOQ/END 17529	 Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CPF 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda.	N/A				
04/08/2025	04/08/2025					