



**RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM**

Código: RQP05.IT09.01  
Revisão: 00  
Data: 07/02/2018  
Página: 1 de 1

CLIENTE		DATA		NÚMERO DO ENSAIO		
RT LEA		17/06/2025		1005/25		
PEÇA / EQUIPAMENTO: ESLINGA 04 PERNAS 7/8" X 4.50M						
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: LINGA RT- 4804						
TÉCNICA UTILIZADA			EQUIPAMENTO (FAB / MODELO)			
YOKE			METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003			
PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA		COR	VEÍCULO		CONCENTRAÇÃO	
METAL CHEK		VERMELHA	ÁGUA		1,8 GL/100ml	
VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO		CONTRASTE		NORMA DE INTERPRETAÇÃO		
APROVADO		SUPERMAGMA 104		AWS D1.1		
ENSAIO		DESMAGNETIZAÇÃO		CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO		
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca		<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não		N/A		
REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES						
IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
ANEL DE SUSTENTAÇÃO	-	-	-	-	-	A
FOTOS			OBSERVAÇÕES			
LEGENDA						
DESCONTINUIDADE		LOCAL		LAUDO		
PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração		B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda		A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar		
RESULTADOS						
<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO		<input checked="" type="checkbox"/> REPROVADO		<input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR		
<input checked="" type="checkbox"/> INSPETOR		<input type="checkbox"/> RT LEA <input type="checkbox"/>		CERTIFICADORA		
 Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor LP-N2-G FPMN2-S-Y SNOC/END 17525 DATA: 17/06/2025		 Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CFT 05486142706 RT LEEA Lç. de Equip. AndAIMES Ltda. DATA: 17/06/2025		N/A		