
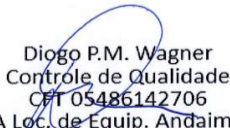
	RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM			Código: RQP05.IT09.01 Revisão: 01 Data: 17/09/2024 Página: 1 de 1		
	CLIENTE RT LEA	DATA 17/06/2025	NÚMERO DO ENSAIO 1007/25			
PEÇA / EQUIPAMENTO: ESLINGA 04 PERNAS - 3/4" X 4.00M						
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: LINGA RT- 4674						
TÉCNICA UTILIZADA YOKE			EQUIPAMENTO (FAB / MODELO) METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003			
PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA METAL CHEK	COR VERMELHO	VEÍCULO ÁGUA	CONCENTRAÇÃO 1,8 GL/100ml			
VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO APROVADO	CONTRASTE SUPERMAGMA 104		NORMA DE INTERPRETAÇÃO AWS D1.1			
ENSAIO <input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	DESMAGNETIZAÇÃO <input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não		CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO N/A			
REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES						
IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
ANEL DE SUSTENTAÇÃO	-	-	-	-	-	A
FOTOS			OBSERVAÇÕES			
LEGENDA						
DESCONTINUIDADE PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração		LOCAL B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda		LAUDO A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar		
RESULTADOS						
<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO		<input type="checkbox"/> REPROVADO		<input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR		
INSPETOR	RT LEA			CERTIFICADORA		
 <small>Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor Lic. Nº 23 DW-12-23-Y SNGC/END 17529</small>	 <small>Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CFT 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda.</small>			N/A		
16/06/2025	16/06/2025					