



RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM

Código: RQP05.IT09.01
Revisão: 00
Data: 07/02/2018
Página: 1 de 1

CLIENTE	DATA	NÚMERO DO ENSAIO
RT LEA	25/04/2025	0498/25

PEÇA / EQUIPAMENTO: SKID 780 X 620 X 2.190 mm

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: SKID - RT-SK-480

TÉCNICA UTILIZADA	EQUIPAMENTO (FAB / MODELO)
YOKE	METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/RT-YK-003

PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA	COR	VEÍCULO	CONCENTRAÇÃO
METAL CHEK	VERMELHA	ÁGUA	1,8 GL/100ml

VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO	CONTRASTE	NORMA DE INTERPRETAÇÃO
APROVADO	SUPERMAGMA 104	AWS D1.1

ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO	CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não	N/A

ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO	CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não	N/A

ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO	CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não	N/A

ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO	CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não	N/A

ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO	CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não	N/A

REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES

IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
OLHAL	-	-	-	-	S	A

FOTOS	OBSERVAÇÕES

FOTOS	OBSERVAÇÕES

LEGENDA

DESCONTINUIDADE	LOCAL	LAUDO
PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração	B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda	A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar

RESULTADOS

<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO	<input type="checkbox"/> REPROVADO	<input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR
--	------------------------------------	---

INSPETOR	RT LEA	CERTIFICADORA
----------	--------	---------------

 Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor - L.E.N.2-S PM-N2-S-Y SNDC/END 17629 25/04/2025	 Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CPT 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimos Ltda. 25/04/2025	N/A
---	--	-----