



RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM

Código: RQP05.IT09.01
Revisão: 01
Data: 17/09/2024
Página: 1 de 1

CLIENTE	DATA	NÚMERO DO ENSAIO
RT LEA	07/03/2025	0400/25

PEÇA / EQUIPAMENTO: CESTA DE TRANSPORTE 2.500 X 2.100 X 2.060 mm

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: RT-CE-1076

TÉCNICA UTILIZADA	EQUIPAMENTO (FAB / MODELO)
YOKE	METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003

PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA	COR	VEÍCULO	CONCENTRAÇÃO
METAL CHEK	VERMELHA	ÁGUA	1,8 GL/100ml

VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO	CONTRASTE	NORMA DE INTERPRETAÇÃO
APROVADO	SUPERMAGMA 104	AWS D1.1

ENSAIO	DESMAGNETIZAÇÃO	CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO
<input checked="" type="checkbox"/> Via Úmida <input type="checkbox"/> Via Seca	<input type="checkbox"/> Sim <input checked="" type="checkbox"/> Não	N/A

REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES

IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFÍCIE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
OLHAL	-	-	-	-	-	A

FOTOS	OBSERVAÇÕES

LEGENDA

DESCONTINUIDADE	LOCAL	LAUDO
PO - Porosidade TL - Trinca Longitudinal TT - Trinca Transversal AT - Agrupamento de Trinca M - Mordedura SO - Sobreposição FF- Falta de Fusão FP - Falta de Penetração	B - Metal Base T - Zona de Transição S - Solda	A - Aprovado R - Reprovado NEC - Necessário Exame Complementar

RESULTADOS
<input checked="" type="checkbox"/> APROVADO <input type="checkbox"/> REPROVADO <input type="checkbox"/> EXAME COMPLEMENTAR

INSPETOR	RT LEA	CERTIFICADORA
 Jhonatas P.R. de Abreu Inspetor - PM-ND-S-Y SNOC/END 17529	 Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CPT 05486142706 RT LEEA Lógica de Equip. AndAIMES Ltda.	N/A

06/03/2025	06/03/2025	
------------	------------	--