RT LEA	**RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS - RENDPM**	Código: RQP05.IT09.01 Revisão: 01 Data: 17/09/2024 Página: 1 de1

CLIENTE	**DATA**	**NÚMERO DO ENSAIO**
RT LEA	**10/03/2025**	**0403/25**

PEÇA / EQUIPAMENTO: CONTAINER OPEN TOP - 3.000 X 2.440 X 2.600 mm

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA / EQUIPAMENTO: RT-CO-791

TÉCNICA UTILIZADA	**EQUIPAMENTO (FAB /MODELO)**
YOKE	METAL CHEK/ SUPER MAGMA HMM 6/ RT-YK-003

PARTÍCULA FERROMAGNÉTICA	**COR**	**VEÍCULO**	**CONCENTRAÇÃO**
METAL CHEK	VERMELHA	ÁGUA	1,8 GL/100ml

VERIFICAÇÃO DA SUSPENSÃO	**CONTRASTE**	**NORMA DE INTERPRETAÇÃO**
APROVADO	SUPERMAGMA 104	AWS D1.1

ENSAIO	**DESMAGNETIZAÇÃO**	**CORRENTE DE DESMAGNETIZAÇÃO**
☑ Via Úmida ☐ Via Seca	☐ Sim ☑ Não	N/A

REGISTRO DAS DESCONTINUIDADES

IDENTIFICAÇÃO DA ÁREA ENSAIADA	DESCONTINUIDADE	SUPERFICÍE		COMPRIMENTO (mm)	LOCAL	LAUDO
		INT.	EXT.			
OLHAL	-	-	-	-	-	A

FOTOS	**OBSERVAÇÕES**

LEGENDA

DESCONTINUIDADE	**LOCAL**	**LAUDO**
PO - Porosidade	B - Metal Base	A - Aprovado
TL - Trinca Longitudinal	T - Zona de Transição	R - Reprovado
TT - Trinca Transversal	S - Solda	NEC - Necessário Exame Complementar
AT - Agrupamento de Trinca		
M - Mordedura		
SO - Sobreposição		
FF- Falta de Fusão		
FP - Falta de Penetração		

RESULTADOS

☑ APROVADO	☐ REPROVADO	☐ EXAME COMPLEMENTAR

INSPETOR	**RT LEA**	**CERTIFICADORA**
Jhonatas P.R de Abreu Inspetor Nível II PAM-INS-3-Y SNQC/END 17528	Diogo P.M. Wagner Controle de Qualidade CPF 05486142706 RT LEEA Loc. de Equip. Andaimes Ltda.	**N/A**
09/03/2025	09/03/2025	